

“

各種鋼筋管理 方案

”



VSC万顺昌



傳統場內加工

- 因使用低效設備而構成意外風險
- 因擁擠的工作環境而增加受傷的風險
- 工人數量密集

- 因手動使用低效設備而產生程序錯誤及時間浪費
- 因手動使用低效設備而產生浪費
- 耗材多達12%

- 為等待測試結果，產品長期滯留於工地
- 較慢的人手生產工序
- 修正問題的反應時間較長

- 需要佔據工地位置作人手折屈
- 在工地堆積鋼筋
- 因擠迫的工地而增加存貨空間的需要

安全性

- 使用標準化工序和自動化機器能提供更安全的工作環境
- 不用過份依賴工人勞動力

工序效率

- 使用卷鐵高效及快速製作標準形狀而不會造成浪費
- 根據BS 8666和開鐵表生產及使用全自動編碼掃描程序
- 平均只損耗3-5%鋼材（如特別訂製原材料長度會損耗更少）

完成項目準時度

- 預先檢測的產品送達工地後可即時使用
- 自動化工序可減少生產時間和增加彈性

庫存

- 節省折屈工場可省下一筆巨大的費用
- 材料存於倉庫內
- 需要時才運送

可追溯性

- 全面的可追溯性
- 自訂生產標籤，確保快捷送達工地及提高生產力



自動化場外加工



產品

將鋼筋切割及屈曲成特定的尺寸，以此保證成形鋼筋的精度及一致性

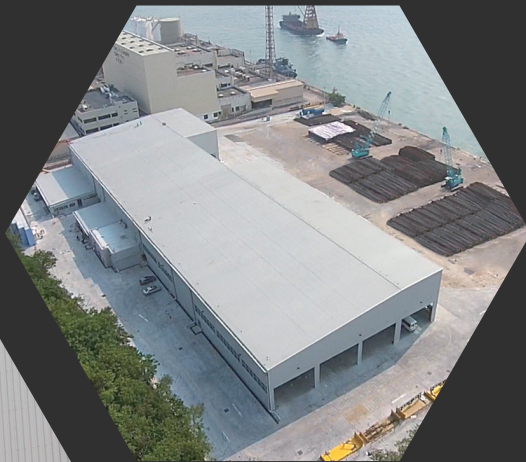


VSC

Construction Steel Solutions Limited

(Formerly known as "TVSC Construction Steel Solutions Limited")

VSC Construction Steel Solutions Limited (「VSC」) (前稱TVSC Construction Steel Solutions Limited). VSC一直支持區內的建造業發展，並公認為自動化加工和供應鏈效率化的開拓者。VSC是香港首個設有自動化螺紋鋼加工和裝配設施及被政府核準的供應商。



通過與承包商合作，我們將引領香港建造鋼材供應鏈從場內加工到場外加工的轉變。要達致前述成果，我們需要和客戶密切地合作，以開發安全、切合特訂項目藍本，並優化時序，庫存和人力資源管理，以及減少浪費原材料的方案。

服務



自動剪切

整合訂單優化用料、剪切、儲存和處理鋼筋的整合工廠。



自動屈曲

我們的電腦控制屈曲機減少勞動力，提高操作者的安全性，以及提升產量。




箍筋(洛仔)屈曲

單向自動卷鐵屈曲機製作10-16毫米直徑箍筋(洛仔)。



高效率供應鏈


我們工廠設有碼頭使我們成為在香港最高效的供應鏈之一。

VSC 方標高

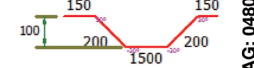
5 ØY10

LTH: 2200 mm
WT: 6,79 kg
PIN: 50 mm
BM: A2-3




ISO 9001:2008
Certificate No.: CC 6016

LOC:



TAG: 048041



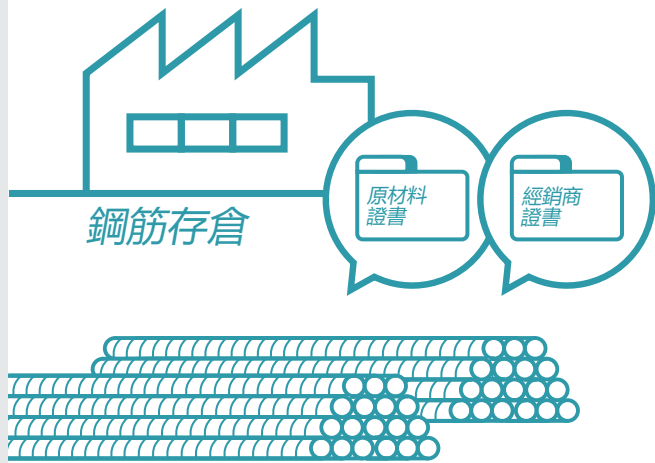
完善的可追溯性標籤及識別系統

從鋼廠到我們的工廠，再到工地地盤，我們的電腦化標籤及識別系統實現鋼筋完整的可追溯性。

完整可追溯性方案

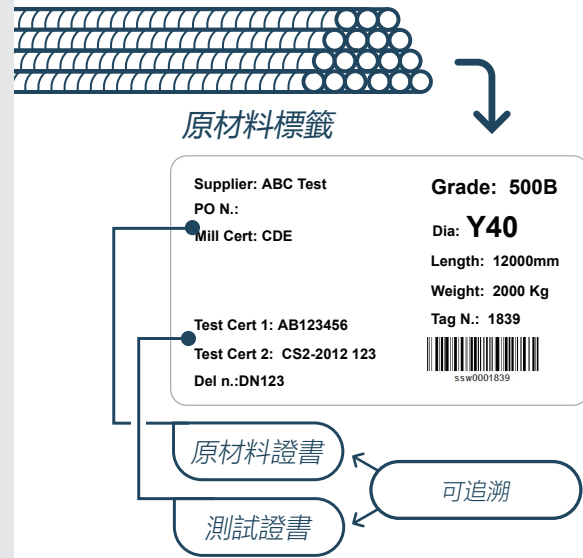
步驟 1

直接由碼頭把具有原材料證書和經銷商證書的鋼筋存倉。



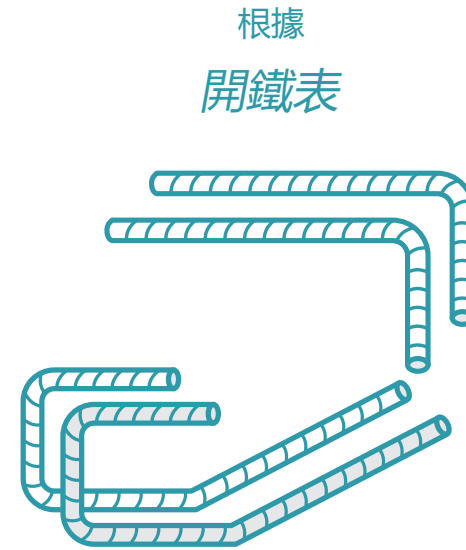
步驟 3

製作原材料標籤，可追溯其原材料證書和測試證書



步驟 5

根據開鐵表生產



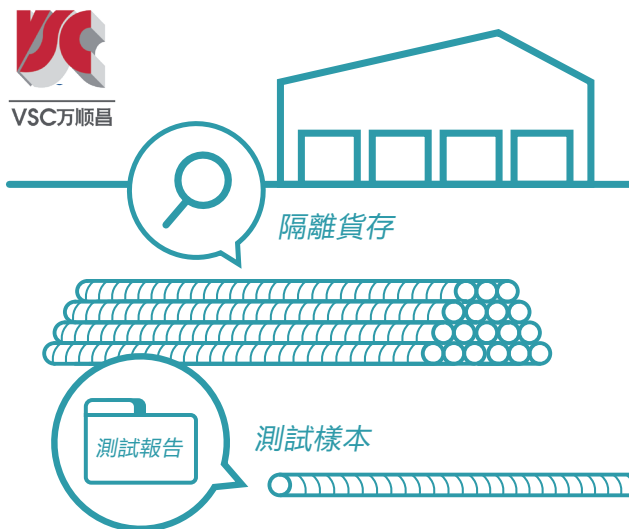
步驟 7

使用GPS追蹤貨車位置及錄影監控



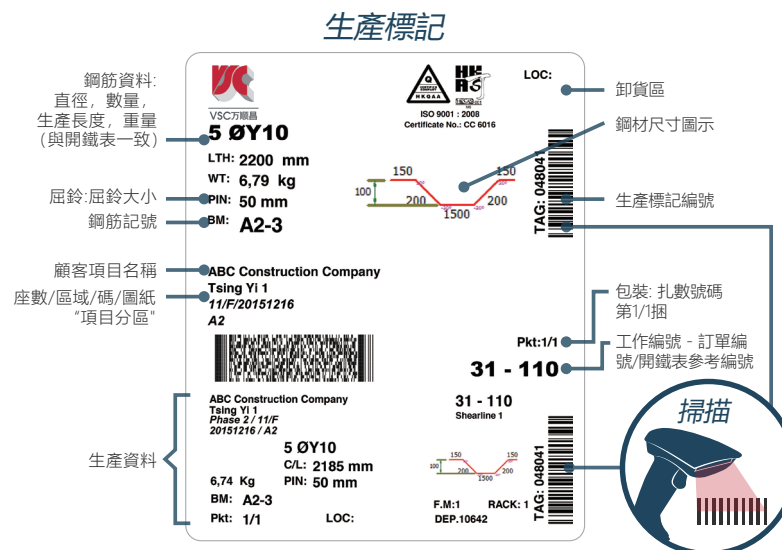
步驟 2

寄出測試樣本並隔離該批次的貨存直至樣本及格。



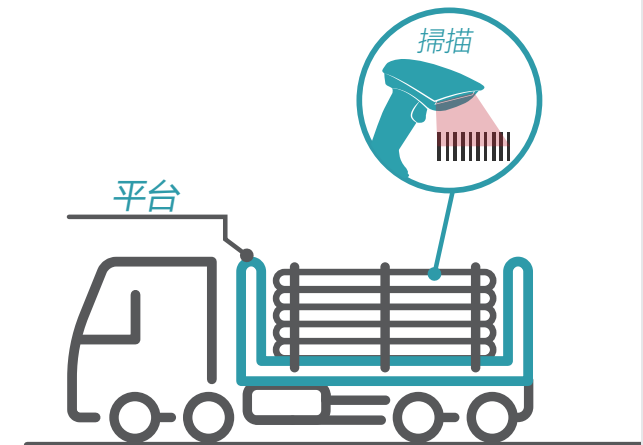
步驟 4

根據開鐵表製作生產標籤。掃描標記可作生產。



步驟 6

使用特製平台吊頭貨車運送成品。掃描標記用作更新生產資料庫至運送狀態。



BS 8666 一般形狀編號

00	11	12	13	14
15	21	22	23	24
25	26	27	28	29
31	32	33	34	35
36	41	也可這樣處理:	44	46
47	51	56	63	64
67	75	77	98	其他形狀
				99



地址

香港新界青衣青衣南青強街17號

電話: (852) 2165 5788

傳真: (852) 2165 5799

電郵: steel.sales@vschk.com

www.vschk.com